

# **REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES**

LES FONCTIONS

C.A.P. CARROSSERIE REPARATION

REPARATION

PROTECTION DES SURFACES

QUALITE

MAINTENANCE

TRAITEMENT , GESTION DE L'INFORMATION

PREVENTION , HYGIENE et SECURITE

Les niveaux

C.A.P.



| TACHES                                              | Idées clé                                                |                                                                    | A | P | Commentaires                                                                            |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| - PREPARER L'INTERVENTION                           | Choisir la méthode                                       |                                                                    |   | * |                                                                                         |
|                                                     | Préparer le poste de travail et le véhicule              |                                                                    | * |   |                                                                                         |
|                                                     | Manutentionner                                           |                                                                    | * |   |                                                                                         |
|                                                     | Déposer ; Reposer                                        |                                                                    | * |   | choc 1 er degré ( planage ) ( régler )                                                  |
|                                                     | Désassembler ; Assembler                                 |                                                                    | * |   |                                                                                         |
| - METTRE EN OEUVRE LA REPARATION ( avant peinture ) | Connecter et déconnecter des circuits                    |                                                                    | * |   | Schémas électriques<br>Localiser les faisceaux                                          |
|                                                     | Restructurer ( avec ou sans vérin )                      |                                                                    | * |   | choc 2 ème degré                                                                        |
|                                                     | Régler ( asservissements , ouvrants et trains roulants ) |                                                                    | * | * |                                                                                         |
| - REMETTRE EN FORME                                 | Reformer                                                 | ----> Chocs<br>----> Moulage<br>----> Garnissage<br>----> Pression | * | * |                                                                                         |
|                                                     |                                                          |                                                                    | * | * |                                                                                         |
| - MESURER , CONTROLER                               | Visuellement                                             |                                                                    | * |   |                                                                                         |
|                                                     | Tactilement                                              |                                                                    | * |   |                                                                                         |
|                                                     | Par comparaison<br>Par mesures                           |                                                                    | * | * | Matériaux composites<br>Pose d'étain<br>Vérinage , planage ( allongement et rétreinte ) |
| - VALIDER LA QUALITE DE L'INTERVENTION              | Conformité du produit                                    |                                                                    |   | * |                                                                                         |
|                                                     |                                                          |                                                                    |   | * |                                                                                         |

A --> Travail en autonomie  
P --> Travail en participation

| TACHES                  | Idées clé              | A | P | Commentaires                                                                  |
|-------------------------|------------------------|---|---|-------------------------------------------------------------------------------|
| - PROTEGER DES SURFACES | Préparer les supports  | * |   | Produits de protection complémentaire<br>( antigravillonnage et corps creux ) |
|                         | Préparer les produits  | * |   |                                                                               |
|                         | Appliquer les produits | * |   |                                                                               |

Etude de la fonction : QUALITE

|                                 |                                                                            |   |   |                                                                                                                                                       |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - ASSURER LA QUALITE DU PRODUIT | Indices de qualité géométriques et mécaniques<br>( Norme ISO 9002 )        | * |   | Tolérances - Essais<br>Qualités à tous les niveaux en fonction des tâches<br><br>Notions d'auto-contrôle<br><br>Conformité ( exigences constructeur ) |
|                                 | Appliquer l'auto-contrôle ----> Zéro défaut                                | * |   |                                                                                                                                                       |
|                                 | Comprendre et participer au démerite                                       | * |   |                                                                                                                                                       |
|                                 | Analyser un rapport de reprise ( retouches )                               |   | * |                                                                                                                                                       |
|                                 | Etre responsable devant le client<br>( responsabilité du maître d'oeuvre ) | * |   |                                                                                                                                                       |

Etude de la fonction : MAINTENANCE

|               |                                                  |   |  |                                              |
|---------------|--------------------------------------------------|---|--|----------------------------------------------|
| - MAINTENANCE | Assurer la maintenance de l'outillage individuel | * |  | Maintenance journalière et de premier niveau |
|               | Organiser son poste de travail                   | * |  |                                              |
|               |                                                  |   |  |                                              |

A --> Travail en autonomie  
P ---> Travail en participation

Etude de la fonction :

## C.A.P. CARROSSERIE REPARATION

### TRAITEMENT & GESTION DE L'INFORMATION

| TACHES                                      | Idées clé             | A | P | Commentaires                                       |
|---------------------------------------------|-----------------------|---|---|----------------------------------------------------|
| - TRAITEMENT<br>et GESTION DE L'INFORMATION | Communiquer           | * |   | Communiquer avec la hiérarchie                     |
|                                             | S'informer , Informer | * |   | Recherche documentaire<br>Rendre compte , Diffuser |
|                                             | Interpréter , Décoder | * |   | Exprimer un besoin                                 |
|                                             | Identifier            | * |   |                                                    |

### Etude de la fonction : PREVENTION , HYGIENE & SECURITE

|                                                                        |                                                   |   |  |                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---|--|---------------------------------------------------------------------|
| - ANALYSER UNE SITUATION<br>DE TRAVAIL                                 | Identifier les risques professionnels             | * |  | Proposer des solutions                                              |
| - PREVENIR LES RISQUES<br>PROFESSIONNELS D'UNE<br>SITUATION DE TRAVAIL | Appliquer les règles de sécurité                  | * |  |                                                                     |
|                                                                        | Maintenir en conformité des équipements           | * |  |                                                                     |
| - PREVENIR LES RISQUES<br>PROFESSIONNELS LIES A<br>L'ENVIRONNEMENT     | Réglementation , hygiène et conditions de travail | * |  | Rejets des fluides gazeux , et liquides .<br>Evacuation des déchets |

A --> Travail en autonomie

P --> Travail en participation